

技术数据表 - 初步产品

Altech NXT PP®

ALBIS

ALTECH NXT PP-H A 2040/456.02 GF40 CP

MO:COM

基础聚合物	均聚聚丙烯
填料/添加剂系统	40 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	化学偶合,高温稳定性好,高硬度,高韧性,低排放,热老化稳定性
市场细分	汽车
典型应用	多样的,注塑部件
批准	DBL1224

预干燥条件

在循环空气干燥器里 80-120 °C  
for 2-4 h  
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C  
for 2-3 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工

注塑熔体温度 200-250 °C  
注塑模具温度 20-70 °C

存储

干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8200	MPa	ISO 178
弯曲强度	160	MPa	ISO 178
拉伸模量	9800	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	144	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	157	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	166	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	3.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 ( 24小时 )	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 ( 24小时 )	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
螺旋流动性 ( 2 mm )	75	cm	-
<b>物理特性</b>			
密度	1220	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183